VFBOX Studio

网关采集西门子 PLC 数据使用手册

文档号 0924-301-0021 版本 1.1

版本历史

版本	作者	描述	日期
1.00.00		初稿	2017-02-02
1.01.00			2017-03-07

声　　明

本公司在手册编辑过程中尽最大努力保证提供的信息的完整性、可靠性。但对于由于因本手册中可能出现的错误以及不正确地使用本手册及本手册提及的产品所造成的不良后果，本公司概不负责。

本公司保留对本手册进行修改的权利。任何改动，恕不另行通知。

本手册中出现的商标、注册商标均为其持有人所有。

版权所有@2020 -- 2021　上海仰科信息科技有限公司

目　　录

第 1 章　文档说明.....3
1.1　新建设备.....3
1.2　修改设备.....6
1.3　设备属性.....6
1.4　编辑点表.....7
1.5　下载和测试.....7

第1章　文档说明

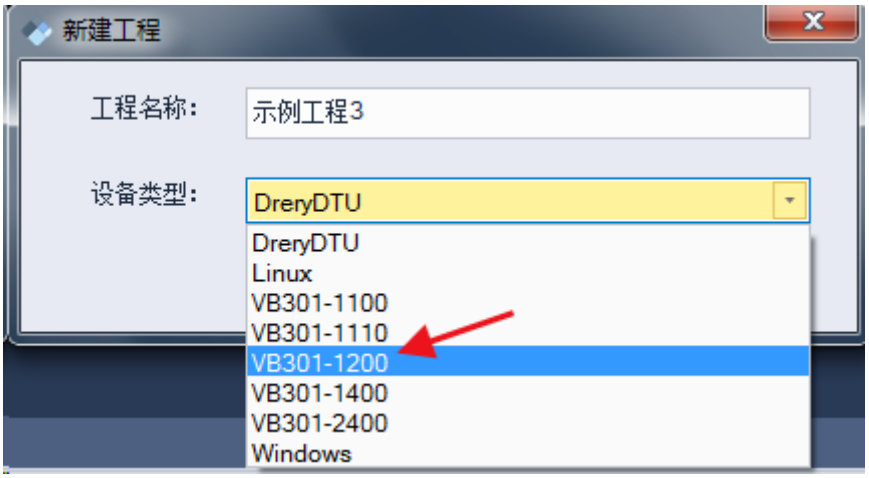
本文档介绍使用 VFBOX 网关连接西门子 S7 系列 PLC，从 PLC 中读取数据或者写数据到 PLC 中。

所需工具和软件：

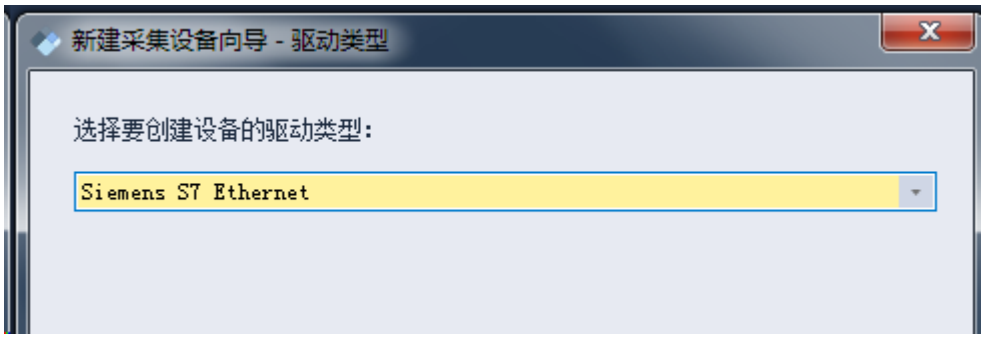
1. VFBOX 网关（需支持 S7 采集协议）
2. VFBOX Studio 软件
3. 西门子 S7 系列 PLC

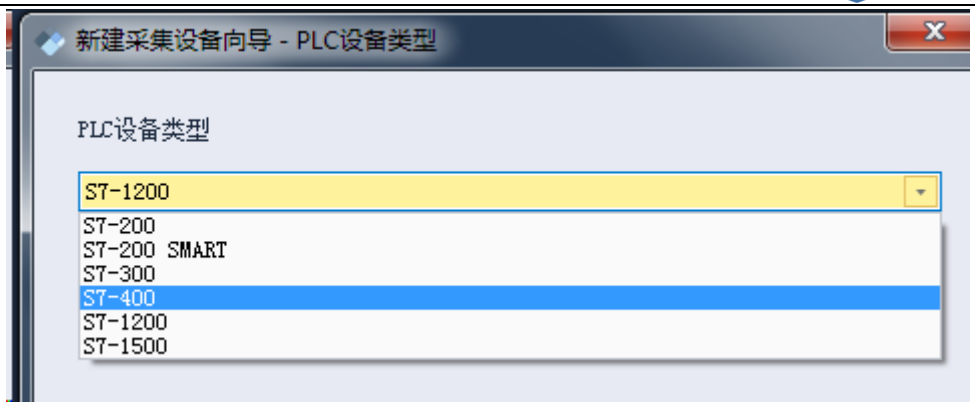
1.1　新建设备

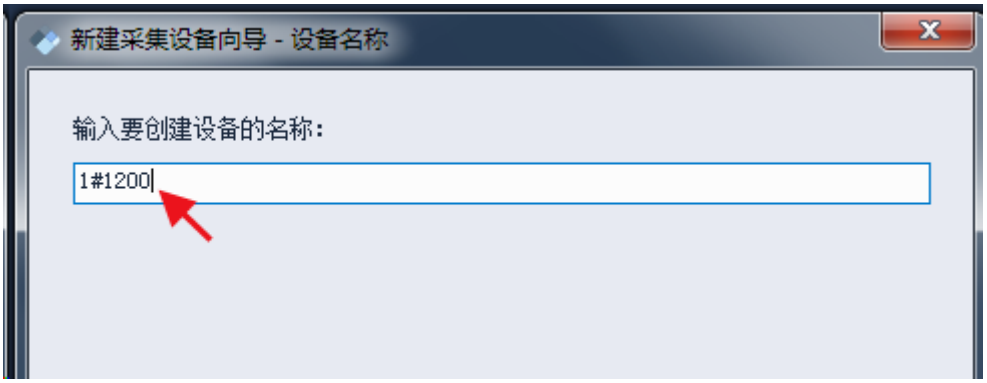
打开 VFBOX Studio 软件，点击新建工程，输入工程名称，选择相应的产品型号。

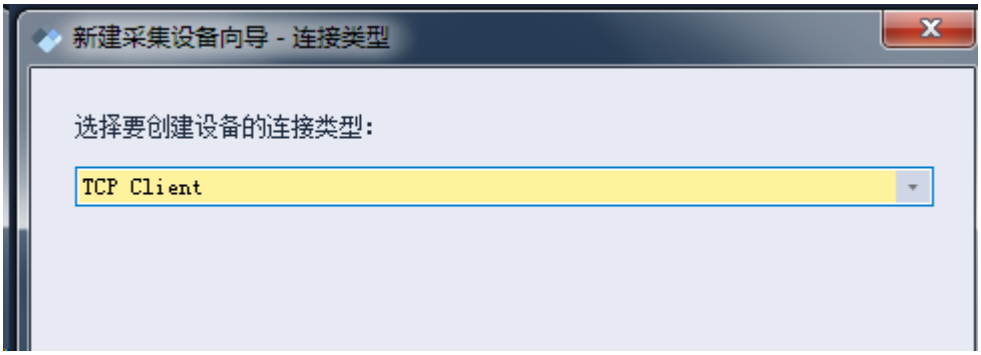


导航窗口，单击“新建设备…”，通过“新建采集设备向导”，添加采集设备。如下图所示。

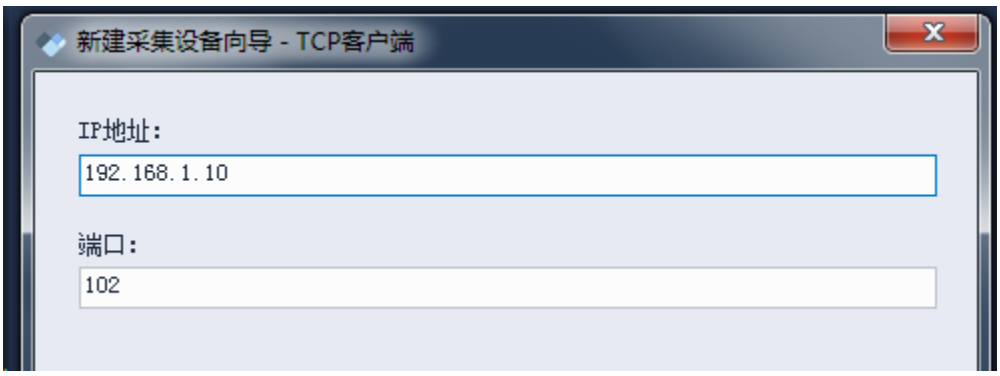




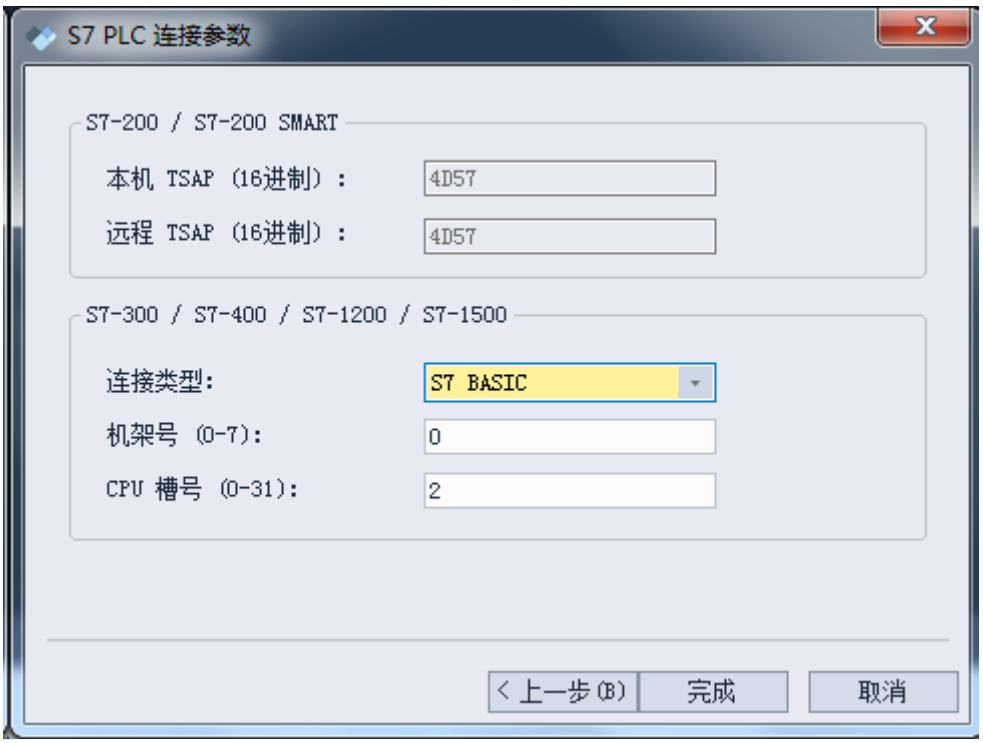




下图中输入所连接设备的 IP 地址，设备的 IP 地址和网关要在同一个网段。网关默认 IP：192.168.1.199



下图中信息根据实际情况填写，然后点击完成



1.2 修改设备

导航窗口，单击设备节点，单击设备属性，弹出设备属性框，进行修改。

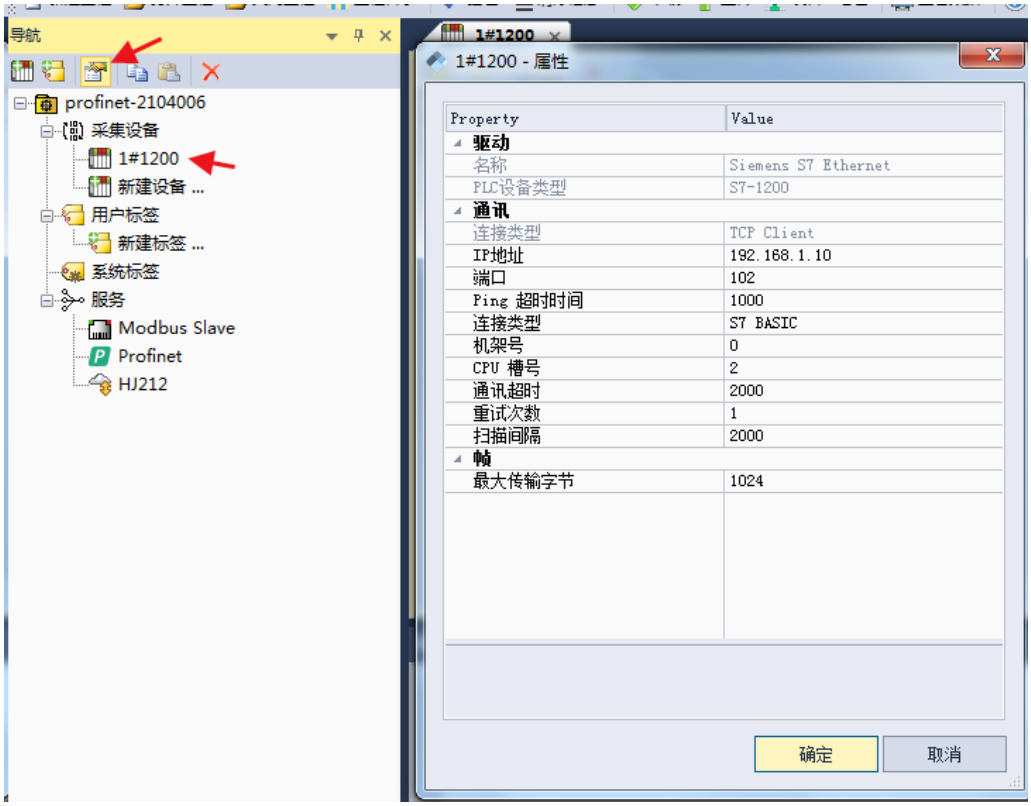


图 1 设备属性

1.3 设备属性

IP 地址：设备的 IP 地址
端口：设备 TCP 服务端口号，默认 102
通讯超时：应答包最大超时时间
重试次数：如果收不到应答，重试该次数后，设备状态置为离线
扫描间隔：请求数据的间隔
最大传输字节：每帧请求的最大寄存器个数

1.4 编辑点表

导航窗口，单击设备节点，进入设备采集点表编辑页面。如下图所示。

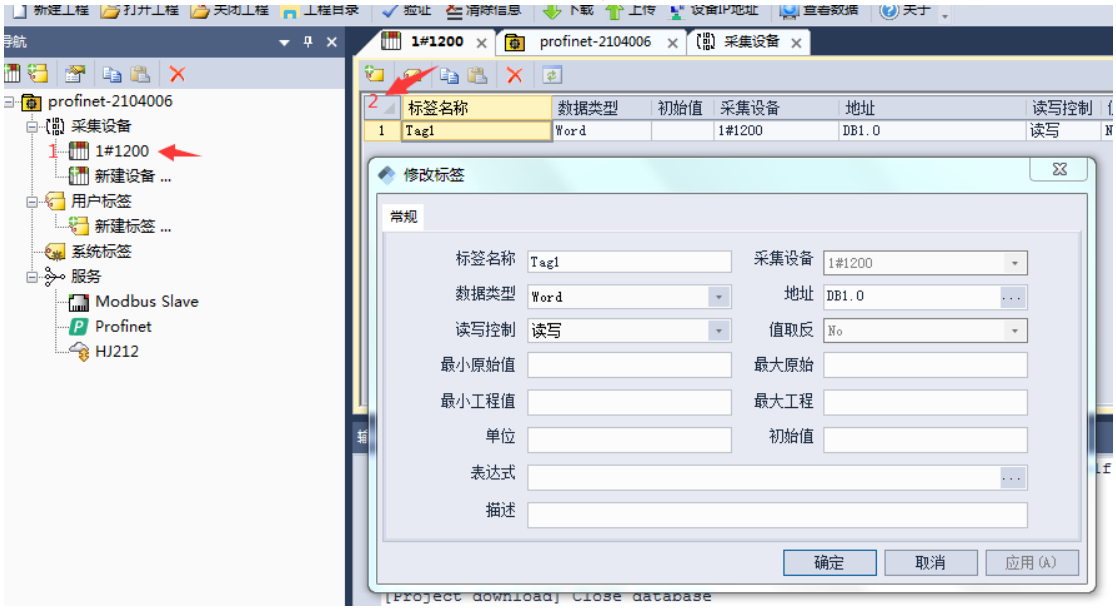


图 2 编辑点表

根据实际需要采集的数据类型，数据地址填写相关的信息。

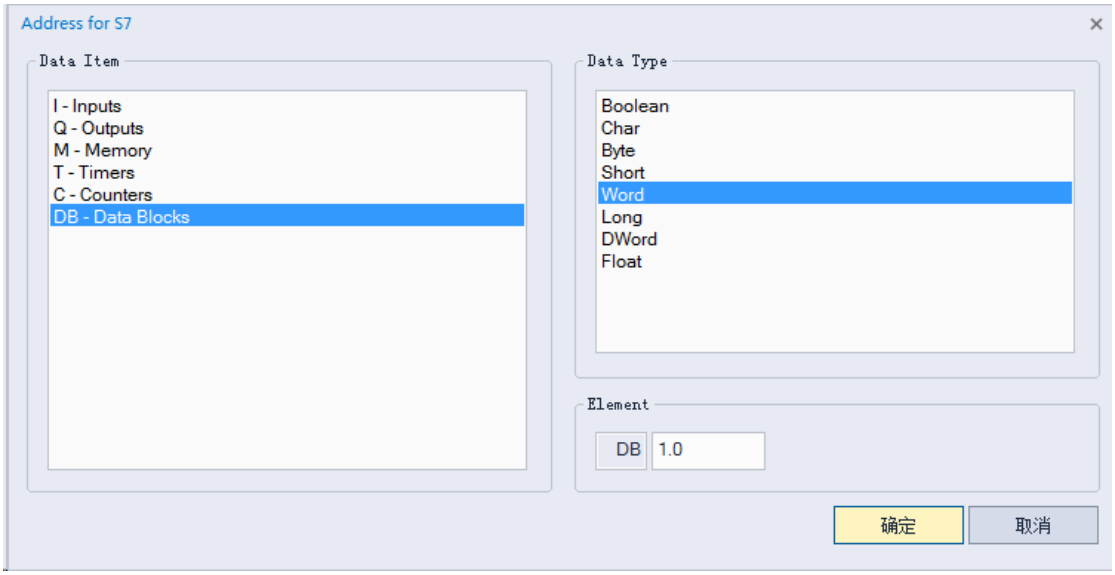
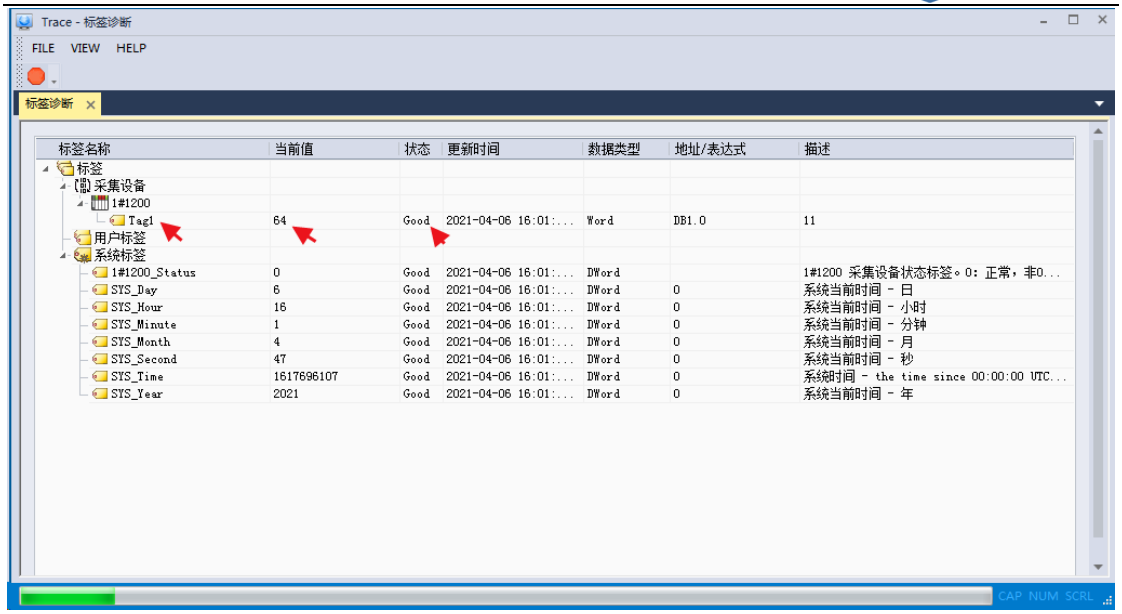


图 3 点地址

1.5 下载和测试

设置完成后，点击 studio 软件上的下载，把工程文件下载到 VFBOX 网关。连接好网关和设备，点击 studio 软件上的“查看数据”，可以查看网关获取到的设备数据。


Trace - 标签诊断
FILE VIEW HELP
标签诊断
标签名称 当前值 状态 更新时间 数据类型 地址/表达式 描述
标签
采集设备
1#1200
Tag1 64 Good 2021-04-06 16:01:... Word DB1.0 11
用户标签
系统标签
1#1200_Status 0 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 1#1200 采集设备状态标签。0：正常，非0...
SYS_Day 6 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 日
SYS_Hour 16 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 小时
SYS_Minute 1 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 分钟
SYS_Month 4 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 月
SYS_Second 47 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 秒
SYS_Time 1617696107 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统时间 - the time since 00:00:00 UTC...
SYS_Year 2021 Good 2021-04-06 16:01:... DWord 0 系统当前时间 - 年
CAP NUM SCRL

上海仰科信息科技有限公司
电话：021-58207907
邮件：support@onker.cn
网址：http://www.onker.cn

VFBOX